

HG 65

Gasbrenner / Gas burner / Brûleur à gaz

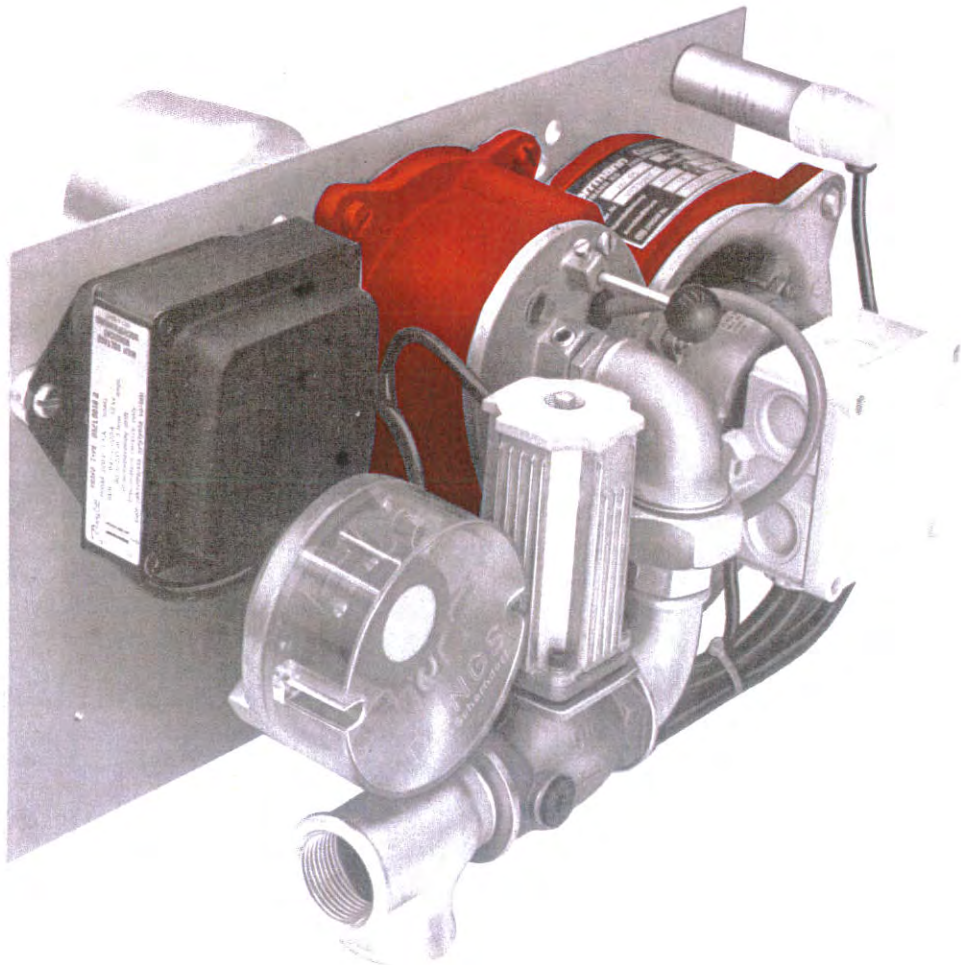
DE: Technische Information, Montage- und Betriebsanleitung
EN: Technical information, Assembly and operating instructions
FR: Caractéristiques techniques, Instructions de montage et de service

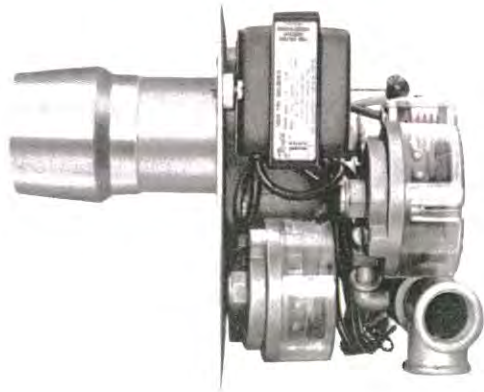


HG 65

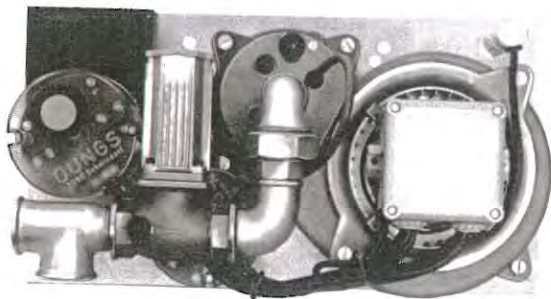
 ***Herrmann***

Gasbrenner HG 65





Der Herrmann-Gebläsegasbrenner Type HG 65 ist ein Spezialeinbaugebläseebrenner für Fleischereikochkessel, Fleischereikochschränke, Fleischereibrühkessel, Fleischereirauchanlagen, Fleischereikoch- und Rauchkammern, Backöfen und Waschmaschinen. Der sich in derartigen Anlagen schon tausendfach bewährt hat. Durch seine extrem kleine und geometrische Abmessung ermöglicht er einen ungehinderten Einbau an nahezu allen Geräten. Durch den besonders servicefreundlichen Aufbau ist ein leichtes Austauschen sämtlicher Bauteile möglich. Der Gasfeuerungsautomat wird lose mitgeliefert. Die Brenner sind zur Verbrennung von Erdgas und Propangas geeignet. Die Einstellung des erforderlichen Gasdurchsatzes erfolgt mittels Gasdüsen, und ist somit spielend einfach. Der Brenner wird serienmäßig brennend geprüft, somit ist gewährleistet, daß nur einwandfrei funktionierende Geräte das Werk verlassen. Der Brenner ist selbstverständlich DVGW-geprüft.



TECHNISCHE DATEN GASBRENNER HG 65

Gasbrenner Type Gasart	Brennerbelastung in kcal/h - kW	Für Geräte* mit kcal/h - kW	Baumuster DIN DVGW-A-Nr.
HG 65 Erdgas	19 800 - 60 000 23 - 70	16 800 - 51 000 19,6 - 59,5	76.02 e HN
HG 65 Flüssiggas	19 800 - 55 000 23 - 64	16 800 - 46 800 19,6 - 54,4	76.02 e HN

*Angaben für Geräte mit einem Feuerraum-Betriebsdruck von ± 0 mbar.

BRENNSTOFF DATEN

GASART	Gasfließdruck	Gasart
Erdgas	200 mm WS = 20 mbar	
Flüssiggas	500 mm WS = 50 mbar	
Gas	Gasdurchsatz bei	Gasheizwert Hu
E	2,64-8,00 m ³ /h	7 500 kcal/Nm ³
F	1,79-4,97 kg/h	11 070 kcal/kg

Der HERRMANN Gasbrenner HG 65 wird in 2 Ausführungen, für Erdgas oder Flüssiggas geliefert. Bei Bestellung, bitte Gasart angeben. Die Einstellung des erforderlichen Gasdurchsatzes geschieht durch Gasdüsen, die in die Verschraubung nach dem Magnetventil eingesetzt werden. Die erforderliche Gasdüse kann aus der Gasdüsentabelle ersehen werden. Der Gasbrenner wird mit einer Blinddüse ausgeliefert.

ELEKTRISCHE DATEN

Betriebsspannung	220 V \pm 15% 50 Hz
Betriebsleitung	ca. 125 VA
Anfahrleistung	ca. 225 VA
Thermostate+Schalter	Kontaktbelastbarkeit min. 6A
Flammenüberwachung	
Ionisationsstrom	min. 6-10 μ A =

Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

BAUTEILE bei serienmäßiger Ausführung

Motor	ABM	ELKG 6330x2
Motor Kondens.	Hydra	MKB 3/402 K
Gasmagnetventil	Gastechnik	AHMV - S
Steuergerät*	Dungs	DGAI 0.5
Zündtrafo	Danfoss	052 L 0018 D
Luftüberwachung	Dungs	GW - 3
Gasüberwachung	Dungs	GW - 50

GASANSCHLUSSTRECKE

Kugelabsperrhahn	Böhmer	KN - 25 - 725
Gasfilter	Kromschröder	GFK 25
Gasdruckregler	Kromschröder	GFB 25
Gasanschluß	Rohr	R 1"

*Das Steuergerät wird separat geliefert.

SONDERBAUTEILE auf Wunsch anbaubar

Magnetventil	für klein-groß Regelung
Brennerrohr	Verlängerung nach Maß

Gasdüsen für Gasbrenner HG 65 Erdgas

Gasdüse Nr.	Durchs. m ³ bei 18mbar	Kesselleistung in kW oder kcal/h bei mbar					
		20	19	18	17	16	15
G 024	2,85	20,7 17 800	20,2 17 400	19,6 16 900			-
G 026	3,10	22,5 19 400	22,0 18 900	21,4 18 400	20,8 17 900	20,1 17 400	19,5 16 800
G 028	3,30	24,0 20 600	23,4 20 100	22,7 19 600	22,1 19 000	21,4 18 500	20,8 17 900
G 030	3,55	25,8 22 200	25,1 21 600	24,5 21 100	23,8 20 500	23,0 19 900	22,3 19 200
G 034	3,95	28,7 24 700	28,0 24 100	27,2 23 400	26,5 22 800	25,7 22 100	24,8 21 400
G 038	4,35	31,6 27 200	30,8 26 500	30,0 25 800	29,1 25 100	28,3 24 300	27,4 23 600
G 042	4,70	34,2 29 400	33,3 28 700	32,4 27 900	31,5 27 100	30,5 26 300	29,6 25 500
G 046	5,05	36,7 31 600	35,8 30 800	34,8 30 000	33,8 29 100	32,8 28 300	31,8 27 400
G 052	5,60	40,7 35 000	39,7 34 100	38,6 33 200	37,5 32 300	36,4 31 300	35,2 30 300
G 060	6,20	45,0 38 800	43,9 37 800	42,7 36 800	41,5 35 700	40,3 34 700	39,0 33 600
G 068	6,60	48,0 41 300	46,7 40 200	45,5 39 100	44,2 38 000	42,9 36 900	41,5 35 700
G 076	6,95	50,5 43 500	49,2 42 400	47,9 41 200	46,6 40 100	45,2 38 900	43,7 37 600
G 084	7,45	54,1 46 600	52,8 45 400	51,4 44 200	49,9 42 900	48,4 41 700	46,9 40 300
G 100	8,05	58,5 50 300	57,0 49 100	55,5 47 800	53,9 46 400	52,3 45 000	50,6 43 600
G 116	8,60	-	-	59,3 51 000	57,6 49 600	55,9 48 100	54,1 46 600
G 132	8,95	-	-	-	-	58,2 50 000	56,3 48 500

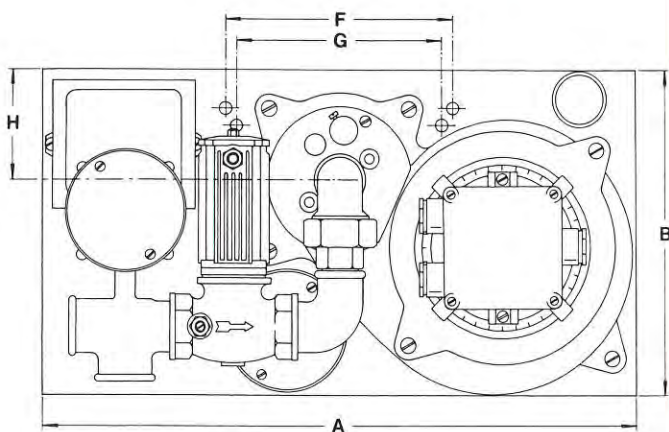
Die Durchsatzwerte wurden mit Erdgas Hu 7500 kcal/h gemessen. Die Werte für die Kesselleistung sind mit Umrechnungsfaktor 0,93 = 300 m ü. NN für Nm³ und Kesselwirkungsgrad 85% errechnet.

Gasdüsen für Gasbrenner HG 65 Propangas

Gasdüse Nr.	Durchs. m ³ bei 48mbar	Kesselleistung in kW oder kcal/h bei mbar					
		50	48	46	44	42	40
G 009	1,15	22,3 19 200	21,7 18 700	21,4 18 400	20,8 17 900	20,4 17 500	19,8 17 100
G 010	1,25	24,2 20 800	23,6 20 300	23,2 20 000	22,7 19 500	22,1 19 000	21,5 18 500
G 011	1,35	26,1 22 400	25,5 21 900	24,9 21 400	24,4 21 000	23,8 20 500	23,2 20 000
G 012	1,44	27,8 23 900	27,2 23 400	26,6 22 900	26,1 22 400	25,5 21 900	24,8 21 300
G 013	1,53	29,5 25 300	28,9 24 900	28,3 24 400	27,8 23 900	27,0 23 200	26,4 22 700
G 014	1,62	31,2 26 800	30,6 26 300	29,9 25 700	29,3 25 200	28,5 24 500	28,0 24 000
G 016	1,77	34,2 29 400	33,4 28 800	32,7 28 100	32,1 27 600	31,4 27 000	30,6 26 300
G 018	1,91	36,8 31 700	36,1 31 000	35,3 30 400	34,6 29 700	33,8 29 100	33,1 28 400
G 020	2,04	39,3 33 800	38,5 33 100	37,6 32 300	36,8 31 700	35,9 30 900	35,1 30 200
G 024	2,21	42,5 36 600	41,8 35 900	40,8 35 100	39,9 34 300	39,1 33 600	38,2 32 800
G 028	2,38	45,9 39 500	45,0 38 700	44,0 37 900	43,0 37 000	42,1 36 200	41,0 35 300
G 034	2,52	48,7 41 900	47,8 40 900	46,7 40 100	45,7 39 300	44,6 38 300	43,5 37 400
G 042	2,66	51,2 44 000	50,3 43 200	49,1 42 200	48,0 41 300	46,9 40 300	45,9 39 500
G 052	2,81	54,2 46 600	53,1 45 700	52,0 44 700	50,8 43 700	49,7 42 700	48,4 41 600
G 060	2,96	-	-	54,8 47 000	53,5 46 000	52,1 44 800	51,0 43 900
G 068	3,16	-	-	-	-	-	54,6 47 000

Die Durchsatzwerte wurden mit Propangas Hu 19 190 kcal/h bei 15° C gemessen. Die Werte für die Kesselleistung sind mit Umrechnungsfaktor 0,96 = 300 m ü. NN für Nm³ und Kesselwirkungsgrad 85% errechnet.

MASSBLATT GASBRENNER HG 65

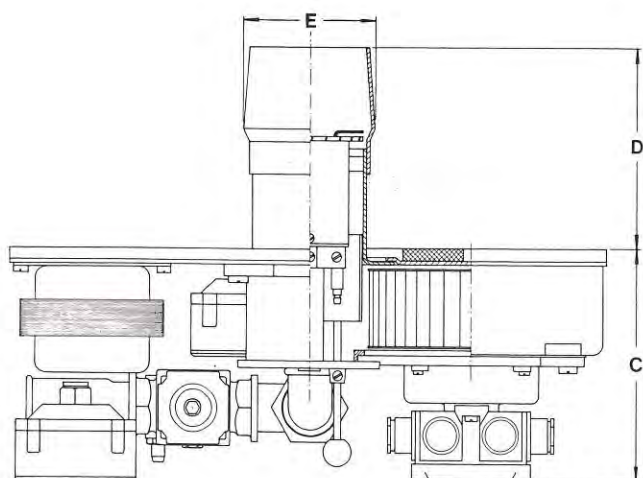


BAUMASSE in mm

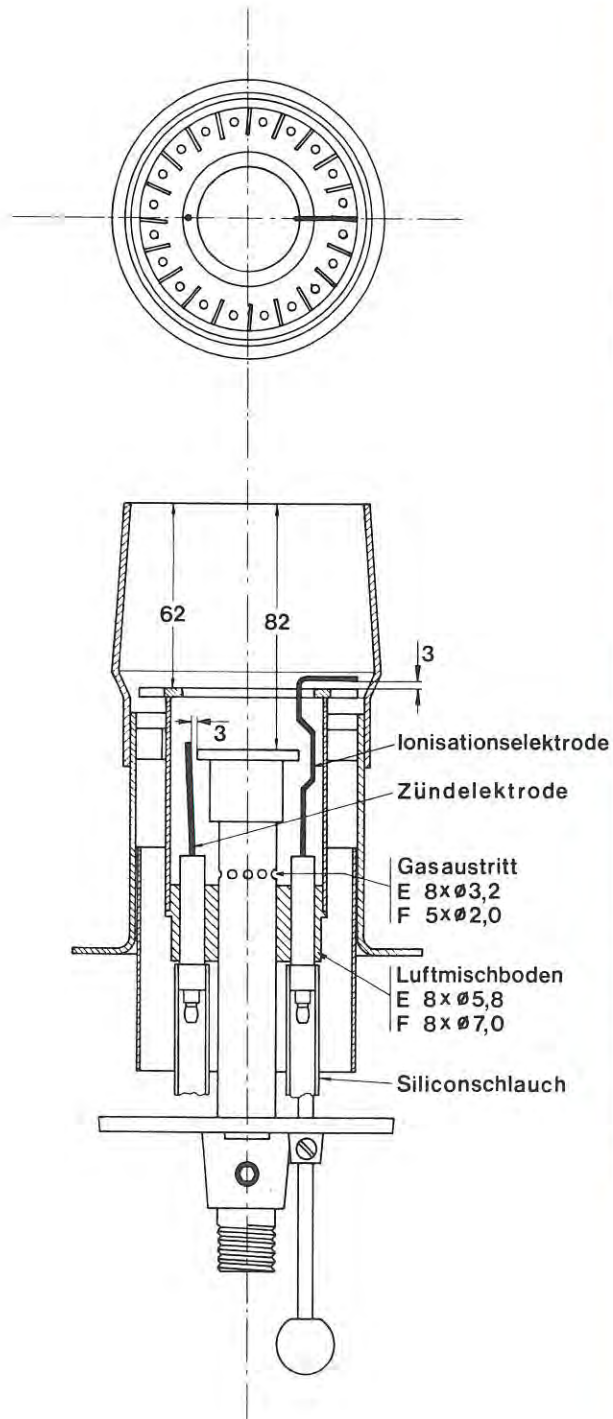
A	B	C	D
420	225	170	135
E	F	G	H
106	160	145	75

Transportgewicht des Brenners ca. 18,5 kg
Verpackungsmaß 290 x 360 x 460 mm.

Technische Änderungen vorbehalten.



MISCHEINRICHTUNG GASBRENNER HG 65



Der HERRMANN Gasbrenner HG 65 ist ein Gasbrenner mit 2 Mischeinrichtungen für Erdgas und Flüssiggas. Der erforderliche Gasdurchsatz wird durch Gasdüsen (siehe Gasdüsentabelle) eingestellt.

ELEKTRODEN-EINSTELLUNG

Bei Einstellung der Zündelektrode sowie der Ionisationselektrode ist nebenstehende Skizze zu beachten.

Der Abstand der Zündelektrode zur Gaskappe beträgt ca. 3 mm.

Der Abstand der Ionisationselektrode zur Stauscheibe beträgt ca. 3 mm. Es muß darauf geachtet werden, daß die Elektrode nicht an der Gaskappe oder der Stauscheibe anliegt. Das Ende der Elektrode ist über einen Schlitz der Stauscheibe zu stellen.

GASBRENNER HG 65 ERDGAS

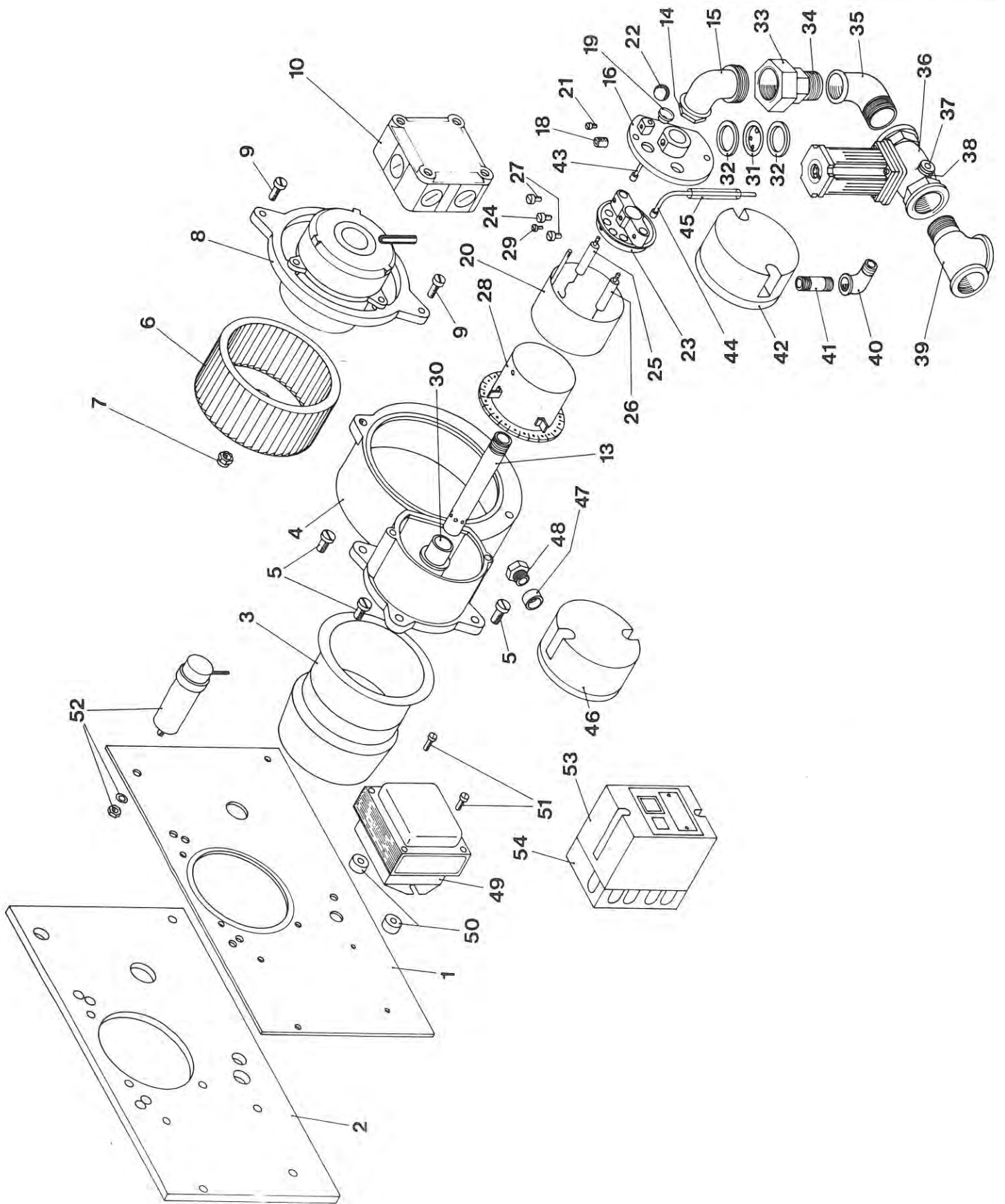
Gasart	Erdgas
Brennerbelastung	19 800 - 60 000 kcal/h
Gasdruck	200 mm WS = 20 mbar
Gasdüse	siehe Tabelle
Gasaustritt	8 Loch Ø 3,2 mm
Luftmischboden	8 Loch Ø 5,8 mm
Gebläserad	Ø 146 x 62
Brennerrohr	Ø 80 mit Flammbecher
Gasanschluß	R 1" innen

GASBRENNER HG 65 FLÜSSIGGAS

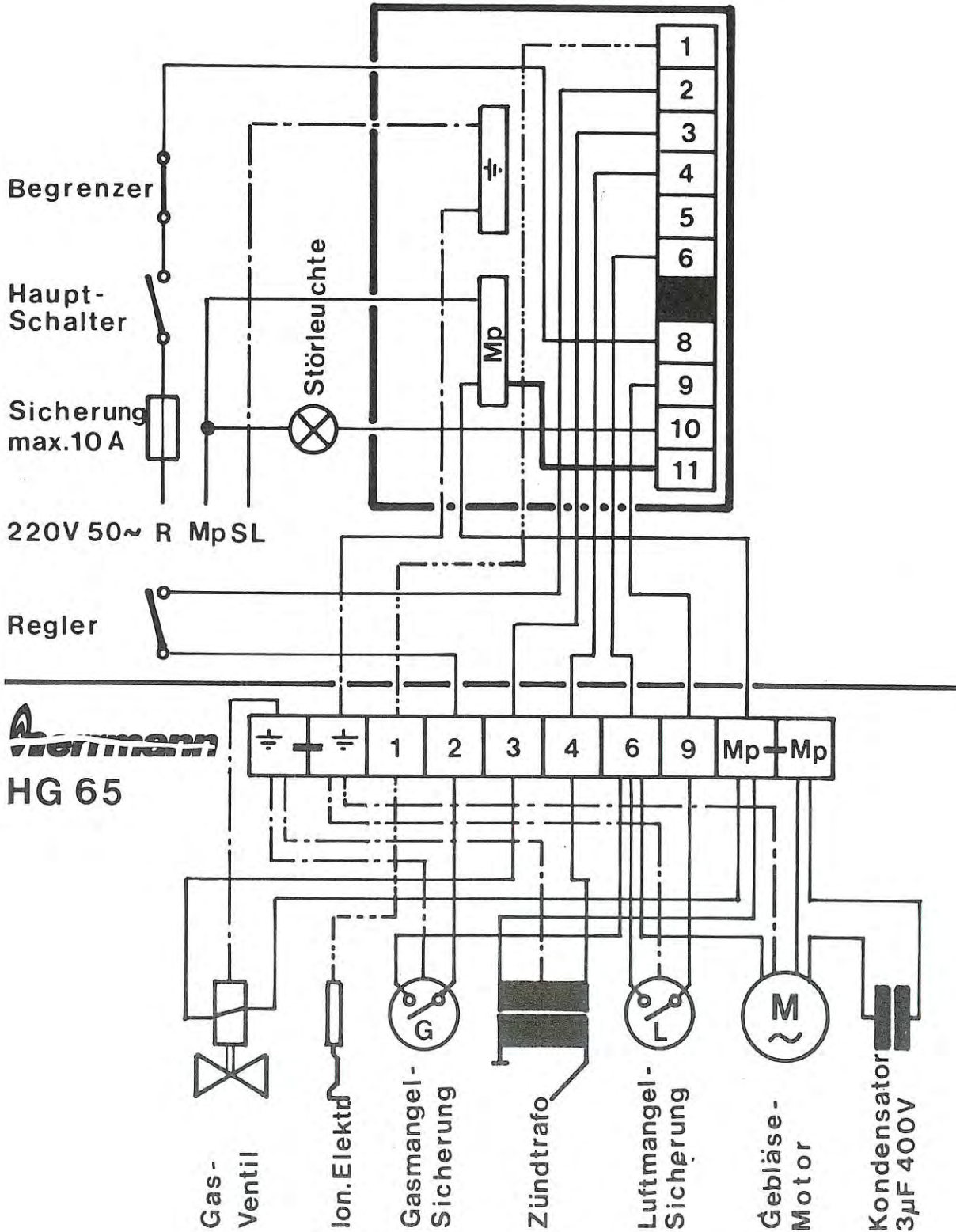
Gasart	Flüssiggas
Brennerbelastung	19 800 - 55 000 kcal/h
Gasdruck	500 mm WS = 50 mbar
Gasdüse	siehe Tabelle
Gasaustritt	5 Loch Ø 2,0 mm
Luftmischboden	8 Loch Ø 7,0 mm
Gebläserad	Ø 146 x 62
Brennerrohr	Ø 80 mit Flammbecher
Gasanschluß	R 1" innen

ERSATZTEILELISTE GASBRENNER HG 65

Nr.	Benennung	St.	Best.-Nr.			
1	Grundplatte	1	2.91.35.083			
2	Asbestplatte	1	2.95.35.045			
3	Brennerrohr mit Flammebecher	1	2.94.35.037			
4	Gehäuse	1	2.90.35.021			
5	Schraube für Gehäusebefestigung	4	0.08.12.084			
6	Gebläserad	1	5.24.35.058			
7	Mutter für Gebläseradbefestigung	1	0.08.00.985			
8	Motor	1	3.22.35.011			
9	Schraube für Motorbefestigung	2	0.06.20.084			
10	Klemmkasten mit Befestigungsrippel	1	3.35.35.090			
11	Schraube für Klemmkastenbefestigung	3	0.05.15.916			
12	Klemmleiste	1	3.95.35.095			
13	Gasaustrittrohr (Erdgas - 8 Loch Ø 3,2 mm)	1	6.93.35.040			
13	Gasaustrittrohr (Flüssiggas-5 Loch Ø 2mm)	1	6.93.35.041			
14	Reduzierstück	1	7.34.35.021			
15	Verschraubungshälfte	1	7.34.35.032			
16	Gasstockdeckel	1	2.90.35.060			
17	Schraube für Deckelbefestigung	2	0.04.10.084			
18	Klemmschraube für Gasrohr	1	0.10.10.916			
19	Schauglas	1	2.92.35.030			
20	Luftschieber	1	5.91.35.076			
21	Klemmschraube für Luftschieber	1	0.04.10.084			
22	Kugelgriff	1	5.95.35.001			
23	Mischkopfboden (Erdgas - 8 Loch Ø 5,8mm)	1	2.90.35.070			
23	Mischkopfboden (Flüssiggas-8 Loch Ø 0,7mm)	1	2.90.35.071			
24	Klemmschraube für Boden	1	0.06.10.016	916		
25	Ionisations-Elektrode	1	3.24.35.086			
26	Zünd-Elektrode	1	3.24.35.085			
27	Klemmschraube für Elektrodenbefestigung	2	0.06.10.084			
28	Mischkopf mit Stauscheibe	1	6.95.35.070			
29	Schraube für Mischkopfbefestigung	2	0.04.05.084			
30	Gaskappe	1	6.93.35.097			
31	Gasdüse	1	6.94.35.			
32	Dichtung für Gasdüse	2	7.35.35.031			
33	Verschraubungshälfte mit Mutter	1	7.34.35.031			
34	Nippel	1	7.34.35.022			
35	Winkel	1	7.34.35.023			
36	Gas-Magnetventil	1	6.21.35.091			
37	Verschlußstopfen	1	6.19.35.098			
38	Dichtung für Stopfen	1	6.19.35.099			
39	T-Stück	1	7.34.35.024			
40	Winkel	1	7.34.35.025			
41	Nippel	1	7.34.35.026			
42	Gasdruck-Schalter	1	6.19.35.012			
43	Ionisationskabel	1	3.95.35.080			
44	Zündkabel	1	3.95.35.023			
45	Siliconschlauch	1	3.95.35.073			
46	Luftdruck-Schalter	1	6.19.35.011			
47	Abstand-Hülse	1	2.93.35.089			
48	Lochschraube für Schalterbefestigung	1	7.95.35.011			
49	Zündtrafo	1	3.11.35.065			
50	Distanzscheibe	1	0.10.00.705			
51	Schraube für Trafobefestigung	2	0.06.10.085			
52	Motor-Kondensator mit Befestigungsmutter	1	3.23.35.010			
BAUTEILE DIE SEPARAT GELIEFERT WERDEN						
53	Steuergerät	1	3.19.35.006			
54	Sockel für Steuergerät	1	3.19.35.005			
ZUSATZBAUTEILE						
	Gasdruckregler	1	6.27.35.003			
	Gas-Filter	1	6.27.35.013			
	Gas-Absperrhahn	1	6.35.35.005			



Dungs DGA I.05



Achtung! Regelabschaltungen durch Thermostate oder andere Schalteinrichtungen dürfen nicht in der Netzleitung geschehen. Es sind dafür die Anschlüsse »Regelthermostat« zu verwenden.

Für die störungsfreie Funktion der Ionisations-Flammenüberwachung ist eine einwandfreie Schutzerdung des Gasbrenners erforderlich. Die Schutzerdung kann nach jeweiliger örtlicher Vorschrift durch Nullung oder durch

gute Erdung ausgeführt sein. In Anlagen mit Trenntrafos muß der Sekundärausgang des Trafos einseitig an Erdpotential gelegt werden.

Bei der Elektroinstallation sind die örtlichen Vorschriften sowie DIN 4756 zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.

Herrmann GmbH u. Co. KG

Liststraße 8
D-71336 Waiblingen
Tel.: +49 7151 98928 0
Fax: +49 7151 98928 49
info@herrmann-burners.de
www.herrmann-burners.de

