

Brûleurs



Innovation et qualité.

Avec nous, vous êtes en très bonne compagnie:



Auer

BAXI

Buderus

Dansk Varme Service A/S

DK-THERM

FISCHER HEIZTECHNIK

GEMINOX
CHAUDIÈRES

Hoval

Induscabel
Salte de bains - Chauffage - Cuisine

KÄRCHER

KUBRU

müba

ROTEX

SELTRON
SMART HEATING

SOLVIS

suner

SWISSTHERM
Ein Unternehmen der Migrol

Vaillant

VERLIGRO

Windhager
Zentralheizung

Aujourd'hui, nous développons des **solutions de brûleurs** qui répondent aux besoins spécifiques des clients de demain.

Avec une technologie optimale de pointe, une qualité de produit et des solutions durables, nous sommes votre partenaire idéal en matière de solutions de brûleurs sur mesure. Nos idées innovantes et notre engagement dans la recherche et le développement constituent également une garantie pour votre compétitivité future. En tant qu'entreprise prospère, nous établissons sans cesse de

nouvelles normes par notre exigence de qualité et de développement, ainsi que par la forte valeur ajoutée que nous apportons à nos clients. C'est certainement aussi la raison pour laquelle nous dominons le marché depuis des décennies avec nos engagements en matière de rendement dans toute l'Europe.

Depuis 1958, nous fixons les normes en matière de technologie des brûleurs.

En tant qu'entreprise familiale de taille moyenne, nous travaillons sur la technologie des brûleurs depuis 1958. Le fondement de notre entreprise était alors la production et la vente de brûleurs spéciaux pour cuisinières, poêles et fumoirs. Notre entreprise en est maintenant à sa deuxième génération et poursuit le développement de produits innovants.

et des partenaires commerciaux sont une composante importante de notre éthique d'entreprise et ont façonné notre leitmotiv: Innovation et qualité. L'obtention d'une qualité optimale et la satisfaction absolue de nos clients sont nos priorités, elles sont garanties par la formation continue de nos employés et par des investissements concrets dans la recherche et le développement.

La communication directe avec nos clients et le développement de solutions spécifiques au client, ainsi que la démarche équitable et fiable vis-à-vis du personnel

Nous sommes impatients de vous accueillir comme client. Bienvenue chez Herrmann.



Conception et développement

Notre force réside dans la satisfaction **des besoins spécifiques** de nos clients.

Grâce aux logiciels et au matériel à la pointe de la technologie, nos chercheurs expérimentés développent des solutions de brûleurs efficaces, économiques et à l'épreuve du temps pour nos utilisateurs finaux et nos clients grossistes.

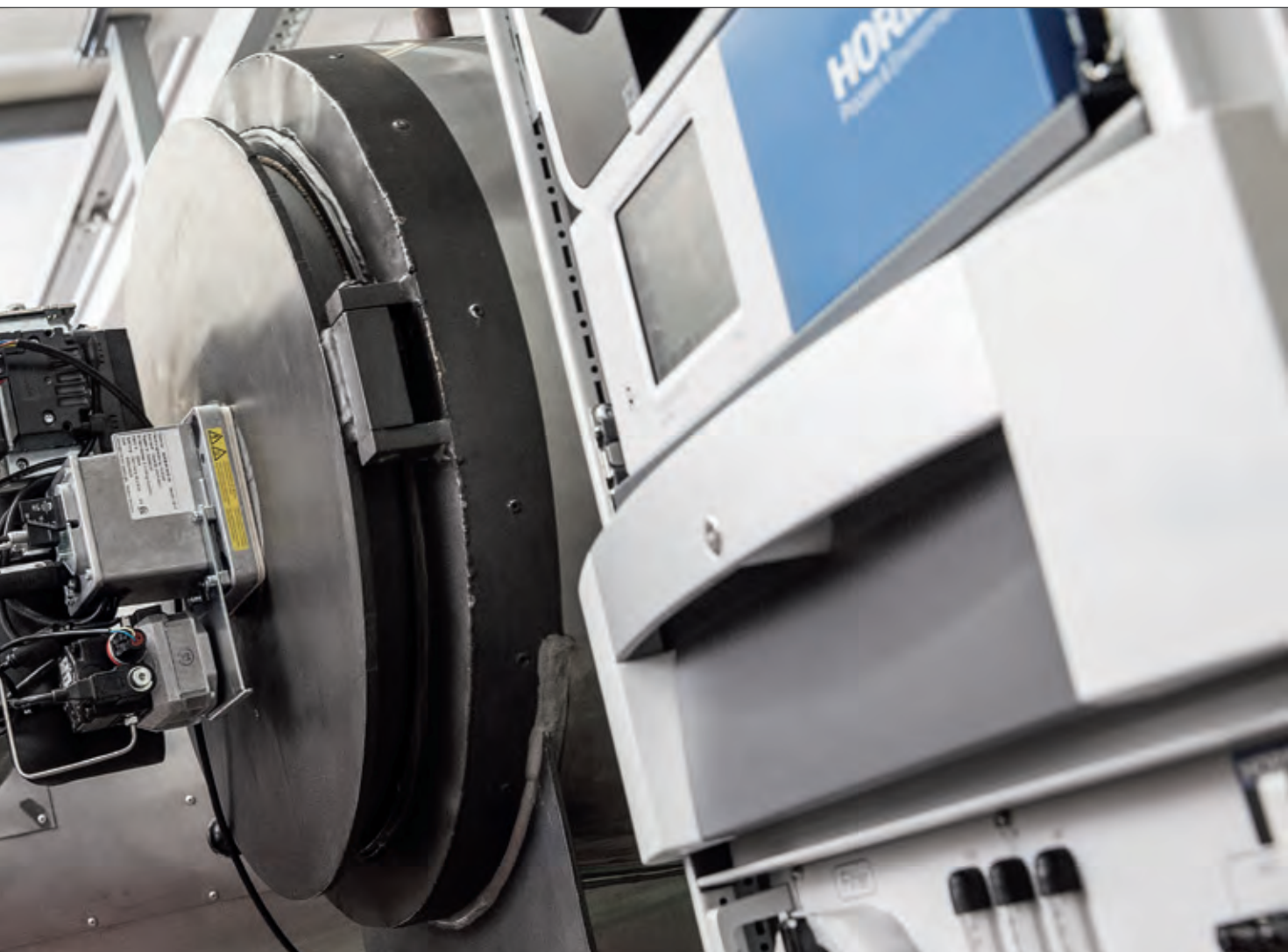
Nous conseillons également nos clients sur les conceptions possibles pour la chambre de combustion, le conduit de cheminée et les mélangeurs appropriés, pour obtenir un résultat parfait en termes d'allumage, d'émissions, de stabilité de la flamme et de bruit.

Nous fournissons une gamme de brûleurs modernes pouvant satisfaire au mieux vos attentes. Toutefois, nous mettons encore la barre plus haut de manière à permettre à nos clients la mise en œuvre de solutions personnalisées. Pour cela, notre société d'ingénierie compétente et indépendante **Supart** est à votre disposition.



Nous répondons
à vos besoins
spécifiques de
brûleur de manière
pratique.

SUPART
INGENIEURE



Depuis le début, notamment dans la phase de développement, nos ingénieurs utilisent notre propre laboratoire d'essai en matière de technologie de combustion. Ceci permet de prendre rapidement en compte les résultats de test pertinents pour la conception, afin de les optimiser pour une efficacité maximale.

Bien entendu, nos clients peuvent également évaluer une large variété de produits que nous distribuons:

- Essai de prototype au centre de certification
- Entretien par des experts pour les contrats sur site à long terme
- Installation selon les exigences du client et manuels d'exploitation
- Développement de packs adaptés à la chaîne d'approvisionnement (systèmes à usage unique ou multiple)
- Conception sur mesure d'une interface de communication pour le contrôle total de la chaudière
- Organisation de séminaires de formation et distribution d'une documentation



Production et qualité

Nos **produits** de haute qualité sont fabriqués en Allemagne.

Sur notre site à Waiblingen près de Stuttgart, nous concevons et fabriquons des brûleurs et des systèmes de chauffage personnalisés avec un maximum de précision et une qualité selon DIN EN 9001:2015.

Un test final de la qualité est également effectué directement sur le site de production avec un véritable essai à chaud de tous les produits finaux sur l'un de nos bancs d'essai.

L'essai de fonctionnement implique l'inspection de l'étanchéité de toutes les canalisations de mazout, de la forme des flammes et des paramètres électriques. Ceux-ci sont corrigés et optimisés en conséquence.





Grâce à nos **recherches**, vous pouvez être sûr d'une compétitivité à long terme.

Les brûleurs convertissent l'énergie chimique contenue dans un combustible en chaleur. C'est là l'essence de tout système de chauffage à base de combustible. Vous êtes donc mieux équipés pour les exigences futures: depuis plusieurs années, nous avons mené des recherches et fait des avancées dans un certain nombre de domaines. Vous pouvez également utiliser notre savoir-faire à votre avantage sur le plan de la concurrence.

Qualité et fonctionnement sans défaut

Dans notre laboratoire, nous sommes en mesure de simuler des conditions de fonctionnement extrêmes. Les connaissances acquises sont directement utilisées dans la conception de nos produits. C'est la raison pour laquelle nos brûleurs sont bien finis, fiables et durables.

Efficacité énergétique

Nos systèmes modernes de préparation des mélanges sont conçus pour la combustion de carburant à des niveaux d'air extrêmement faibles. Ainsi, le rendement de chauffage est très efficient.

Réduction des émissions

Pour réduire les émissions, nous utilisons de plus en plus d'équipements de mélange pour brûleurs à flamme bleue dans nos brûleurs. Ces systèmes évitent la formation de suie, vaporisant le brouillard de carburant émanant de la buse en mélangeant les gaz de combustion chauds avant même la flamme. La recirculation des gaz de combustion réduit aussi considérablement la formation de NOx.

Utilisation d'énergies/Biocarburants renouvelables

Avec nos partenaires, nous participons déjà depuis plusieurs années à de nombreux essais sur le terrain en matière d'utilisation des biocarburants renouvelables. Après avoir évalué les résultats des tests, nous avons déjà approuvé aujourd'hui de nombreux biocarburants pour nos produits.

Réaction du brûleur au démarrage

Nos brûleurs sont équipés de soufflantes spécialement conçues pour résister à des pressions extrêmement élevées. Ils sont ainsi mieux adaptés aux chambres de combustion à contre-pressions élevées.

Processus de préparation de mélange pour les chambres de combustion les plus petites

Les spécifications de la norme EN267 en ce qui concerne les dimensions minimales des chambres de combustion ont été considérablement réduites par l'industrie des équipements. Il en résulte une augmentation de la charge thermique de l'équipement de mélange et du système d'injection. De plus, des configurations de flux défavorables rendent la stabilisation de la flamme plus difficile. Cela pose des exigences particulières en ce qui concerne le choix des matériaux, le refroidissement des composants critiques et l'effet du comportement en combustion de la flamme par l'équipement de mélange.

Économie d'énergie par les moteurs EC

Pour entraîner la soufflante d'air comburant, nous utilisons des moteurs EC particulièrement économes en énergie dans nos brûleurs modulaires à 2 étages. Il en va de même pour l'entraînement de la pompe à engrenages de nos brûleurs modulants.

Aujourd'hui, nous travaillons déjà sur la technologie durable du **futur**.

Pompe alternative modulante

La fonction de dosage volumétrique de la pompe alternative permet d'abord le contrôle et la détection directs du débit massique de mazout. Nous avons également dissocié la ventilation du circuit de mazout de la fonction de dosage de la pompe. Même pour des performances de cuisson plus faibles, de grandes quantités de mazout traversent une combinaison filtre / ventilateur.

Grâce au séparateur de gaz intégré et généreusement dimensionné, seule du mazout 100 % exempt de gaz atteint la buse même en cas d'entrée massive de gaz due à des fuites dans les conduites d'alimentation ou au dégazage du mazout. Ce seul facteur est très différent des pompes à engrenages actuellement utilisées.

Cette nouvelle technologie permet d'éviter en toute sécurité les pannes de brûleurs dues aux bulles de gaz dans les conduites d'alimentation, typiques des anciennes installations à mazout. Le concept d'entraînement et de convoyage de la pompe réduit également la consommation électrique.

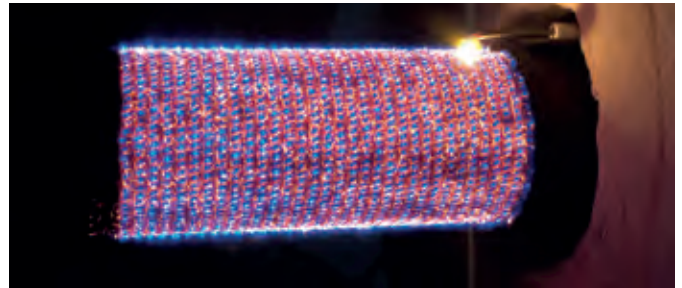


HLM 35 - Brûleur modulant à flamme bleue avec pompe alternative

- Plage de modulation 3:1
- Dosage volumétrique de mazout
- Mélange électronique carburant/air
- Pas de formation de bulles d'air dans l'alimentation en mazout
- Concept de commande et de contrôle intuitif grâce à l'écran d'affichage
- Motopompe avec technologie d'entraînement intégrée
- Faible consommation d'électricité

CATVAP – Brûleur à vaporisation catalytique

En collaboration avec l'Institut Fraunhofer pour les systèmes énergétiques solaires basée à Freiburg et avec un autre partenaire industriel, nous concevons un brûleur



linéaire à prémélange pour les combustibles liquides. Dans un processus catalytique disposé avant la combustion, une réaction préliminaire du combustible est déclenchée avec une partie de l'air de combustion. La chaleur dégagée à l'intérieur du convertisseur catalytique produit une vaporisation complète du carburant. Après avoir mélangé l'air de combustion restant, le mélange est brûlé à l'aide d'un brûleur linéaire classique. Il est ainsi possible d'utiliser également la plate-forme d'équipement utilisée pour les chaudières à condensation pour les combustibles liquides. Ceci est particulièrement avantageux en raison de la grande plage de modulation, des faibles émissions, de la réduction de la limite inférieure de performance, du faible niveau sonore et de la construction compacte de l'équipement de chauffage.

Brûleurs à modulation élevée (mazout/gaz) pour chambres de combustion compactes dans les pompes thermiques

La réduction massive des émissions de CO₂ à partir des bâtiments est l'un des principaux objectifs de la politique climatique. La réduction sensible des émissions spécifiques de CO₂ (décarbonisation) des technologies de chauffage est notre approche centrale à cet égard. Outre les pompes à chaleur électriques, les pompes à chaleur à entraînement thermique constituent également une alternative intéressante, en particulier pour les immeubles existants.

Pour ouvrir largement le marché du chauffage avec des pompes à chaleur à entraînement thermique, des températures d'alimentation élevées (>50°C) sont tout aussi importantes que le chargement rapide des réservoirs d'eau chaude. Selon l'état actuel du développement, ces pompes à chaleur peuvent atteindre des facteurs de performance annuels > 1,5 dans les bâtiments existants.

Pour atteindre cet objectif, nous avons participé à un projet de recherche avec l'Institut Fraunhofer pour les systèmes énergétiques solaires ISE à Freiburg et d'autres partenaires industriels. Dans ce domaine, nous coopérons aussi directement avec des fournisseurs de pompes à chaleur.

Programme des brûleurs

Brûleurs fioul

Modèle	Puissance	Débit de fioul	Mode de régulation	Version avec adaptateur ventouse	Préchauffage	Soufflante haute puissance	Contrôle de la flamme	Puissance du moteur	Polluants réduits	Alignement (horizontal/vertical)
HLM 35 G	8 - 36 kW	0,7 - 3,0 kg/h	modulant	50 mm	oui	commandé par le couple	Détecteur flamme	90 W	oui	h/v
HL 40 E-S	16 - 35 kW	1,3 - 3,0 kg/h	une allure	50 / 80 mm	oui	oui	Photo-résistance	90 W	oui	h/v
HLZ 45 A/BV	10 - 90 kW	0,8 - 7,6 kg/h	deux allures	50 mm	oui	commandé par le couple	Détecteur flamme	90 W	oui	h/v
HL 60 A/B	16 - 65 kW	1,3 - 5,5 kg/h	une allure	50 / 80 mm	possible	oui	Photo-résistance	90 W	non	h/v
HL 60 E/F-S	16 - 65 kW	1,3 - 5,5 kg/h	une allure	50 / 80 mm	oui	oui	Photo-résistance	90 W	oui	h/v
HL 60 G/I/K-S	12 - 32 kW	1,0 - 2,7 kg/h	une allure	50 / 80 mm	oui	oui	Détecteur flamme	180 W	oui	h/v
HL 60 N/P-S	31 - 45 kW	2,6 - 3,8 kg/h	une allure	50 / 80 mm	oui	oui	Détecteur flamme	180 W	oui	h/v
HL/Z 120 A-S/B	47 - 140 kW	4,0 - 12,0 kg/h	une allure / deux allures	aucune	oui	oui	Photo-résistance	180 W	non	h/v
HL 120 C/D/E-S	30 - 60 kW	2,5 - 5,1 kg/h	une allure	aucune	oui	oui	Détecteur flamme	180 W	oui	h/v
HL 85 A/B	16 - 65 kW	1,3 - 5,5 kg/h	une allure	aucune	oui	non	Photo-résistance	180 W	non	h/v

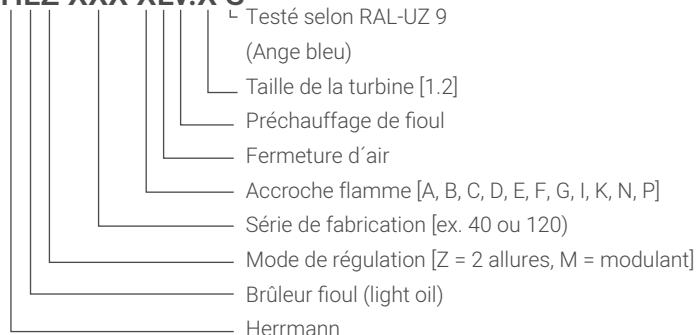
Brûleur gaz

Modèle	Puissance	Branchement au gaz	Mode de régulation	Pression min. d'écoulement du gaz	Type de gaz	Puissance du moteur	Soufflante haute puissance	Version avec adaptateur ventouse
HG/Z 120 A-S	50 - 120 kW	R 3/4	une allure / ou deux allures	20 hPa	Gaz naturel	180 W	oui	non
HG 75 A-E/B-E	23 - 90 kW	R 1/2, R 3/4	une allure	20 hPa	Gaz naturel	180 W	non	non
HG 75 C-F/D-F	23 - 90 kW	R 1/2, R 3/4	une allure	50 hPa	Gaz liquide	180 W	non	non

Code de modèle

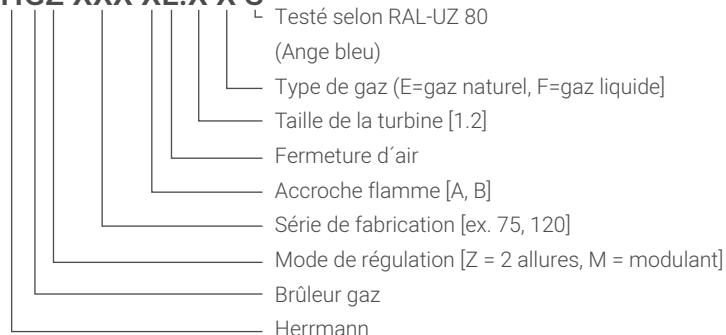
Brûleur fioul

HLZ XXX XLV.X-S



Brûleur gaz

HGZ XXX XL.X-X-S



HLM 35 G

Brûleur fioul

Alignement horizontal



Alignement vertical



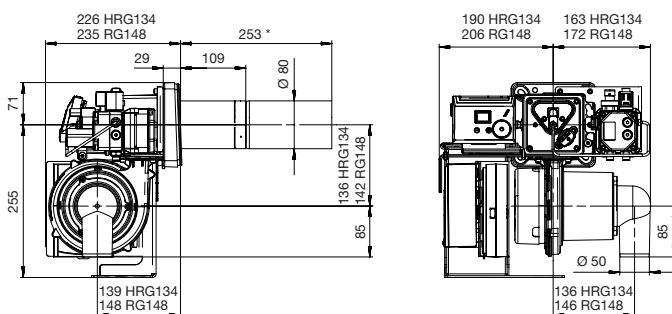
- Mode de fonctionnement modulant
- Brûleur à flamme bleue
- Version à faible NOx
- Motopompe modulante
- Chauffe automatique au mazout avec interface de communication

- Soufflante haute puissance commandée par le couple (HRG 134, RG 148)
- Détecteur de flamme large bande pour le contrôle des flammes
- Tension nominale 230 V~50 Hz

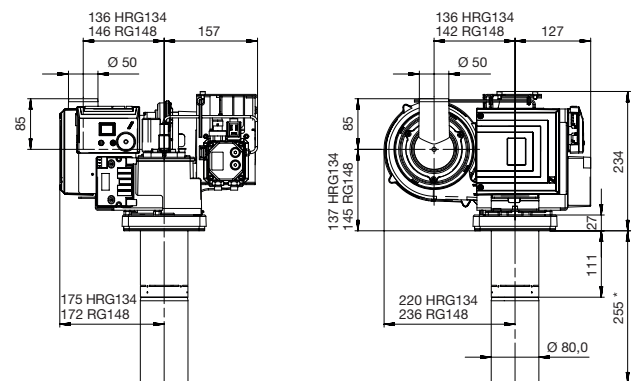
Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande

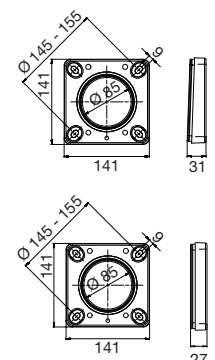
Alignement horizontal



Alignement vertical



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HLM 35 AV 15 G1 G1	0,5 - 1,3 kg/h	6 - 15 kW	modulant
HLM 35 AV 16 G1 G1	0,7 - 1,6 kg/h	8 - 19 kW	modulant
HLM 35 AV 17 G1 G1	0,9 - 2,1 kg/h	10 - 25 kW	modulant
HLM 35 AV 19 G1 G1	1,0 - 2,2 kg/h	12 - 27 kW	modulant
HLM 35 AV 22 G1 G1	1,5 - 3,4 kg/h	18 - 40 kW	modulant
HLM 35 AV 24 G2 G1	1,6 - 3,8 kg/h	19 - 45 kW	modulant
HLM 35 AV 24 G2 G1	1,8 - 4,3 kg/h	21 - 51 kW	modulant



HL 40 E-S

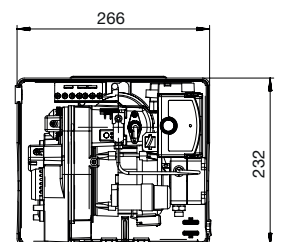
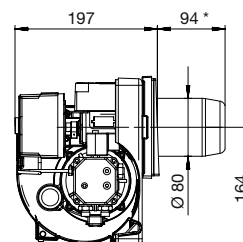
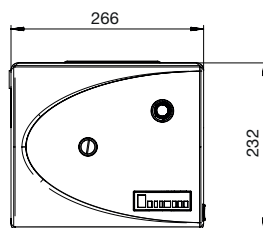
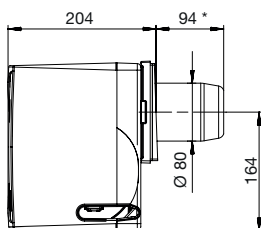
Brûleur fioul



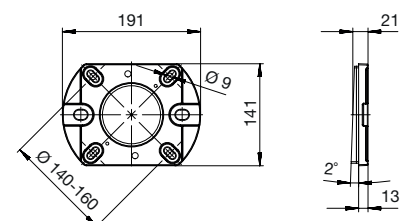
- Construction extrêmement compacte
- Version à faible NOx
- Chauffe au mazout automatique régulée par un microcontrôleur
- Vanne d'arrêt d'air automatique
- Soufflante haute puissance
- Système LE pour réduire les émissions au démarrage et à l'arrêt
- Allumage automatique
- Photorésistance pour le contrôle de la flamme
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 31,5 x 28,5 x 38,0 cm
- Poids 10,5 kg

Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 40 ELV-S	1,3 - 3,2 kg/h	16 - 38 kW	une allure



HL 60 A/B

Brûleur fioul

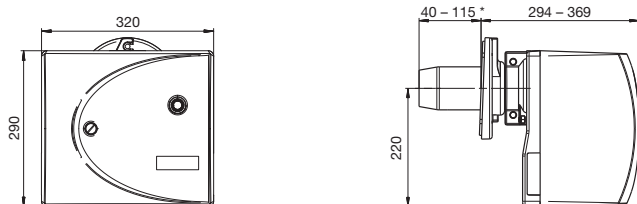


- Vanne d'arrêt d'air automatique
- Allumage automatique
- Soufflante haute puissance
- Chauffe au mazout automatique réglée par un microcontrôleur
- Photorésistance de contrôle de la flamme
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 37,0 x 35,0 x 48,5 cm
- Poids: 13,5 kg

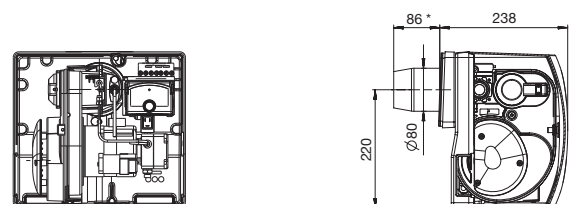
Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande

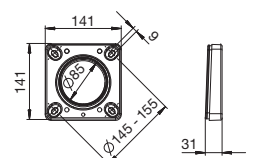
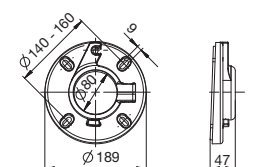
Bride coulissante



Bride de l'unité



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 60 AL.2	1,3 - 4,5 kg/h	16 - 53 kW	une allure
HL 60 ALV.2	1,3 - 4,5 kg/h	16 - 53 kW	une allure
HL 60 BL.2	3,1 - 5,5 kg/h	37 - 65 kW	une allure
HL 60 BLV.2	3,1 - 5,5 kg/h	37 - 65 kW	une allure



HL 60 E/F-S

Brûleur fioul



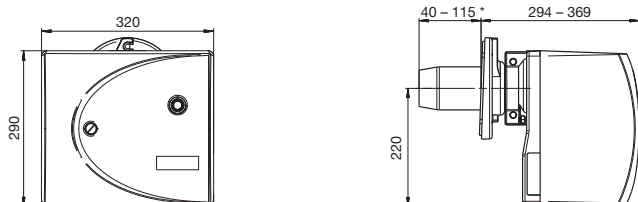
- Version à faible NO_x
- Chauffe au mazout automatique réglée par un microcontrôleur
- Vanne d'arrêt d'air automatique
- Soufflante haute puissance
- Allumage électronique

- Système LE pour réduire les émissions au démarrage et à l'arrêt
- Photorésistance pour le contrôle de la flamme
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 37,0 x 35,0 x 48,5 cm
- Poids: 13,5 kg

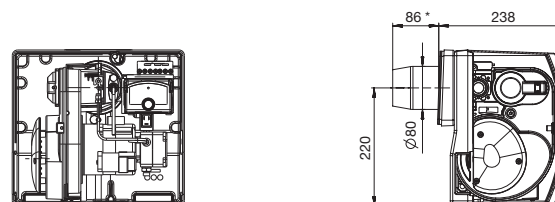
Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande

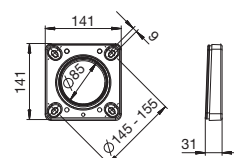
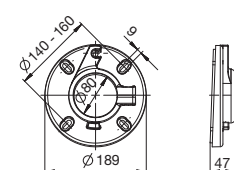
Bride coulissante



Bride de l'unité



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 60 ELV.2-S	1,3 - 3,5 kg/h	16 - 42 kW	une allure
HL 60 FLV.2-S	3,0 - 5,5 kg/h	35 - 65 kW	une allure



HL 60 G/I/K-S

Brûleur fioul

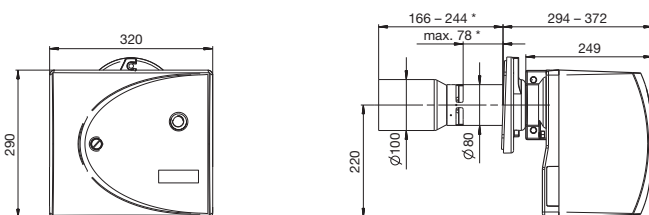


- Brûleur à flamme bleue
- Version à faible NOx
- Allumage électronique
- Ventilateur haute puissance
- Détecteur de flamme large bande pour le contrôle des flammes
- Système LE pour réduire les émissions au démarrage et à l'arrêt
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 37,0 x 35,0 x 48,5 cm
- Poids: 14,5 kg

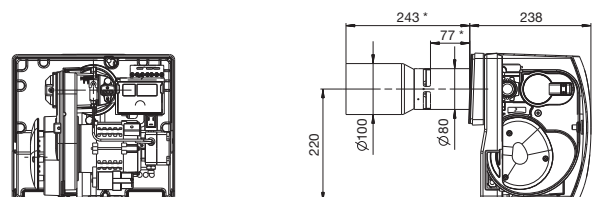
Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande

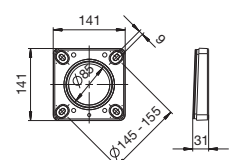
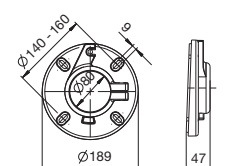
Bride coulissante



Bride de l'unité



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 60 GLV.2-S	1,0 - 1,9 kg/h	12 - 23 kW	une allure
HL 60 ILV.2-S	1,7 - 2,5 kg/h	20 - 30 kW	une allure
HL 60 KLV.2-S	2,2 - 2,7 kg/h	25 - 32 kW	une allure



HL 60 N/P-S

Brûleur fioul

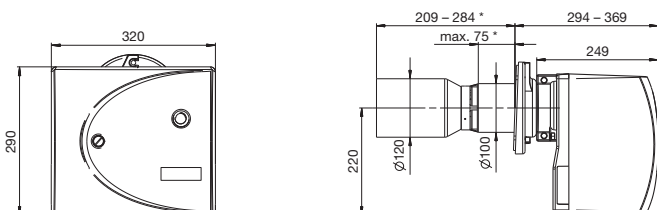


- Brûleur à flamme bleue
- Version à faible NOx
- Allumage automatique
- Soufflante haute puissance
- Détecteur de flamme large bande pour le contrôle des flammes
- Système LE pour réduire les émissions au démarrage et à l'arrêt
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 37,0 x 35,0 x 48,5 cm
- Poids: 14,5 kg

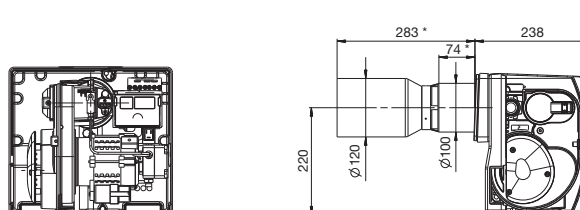
Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande

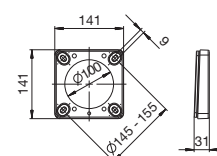
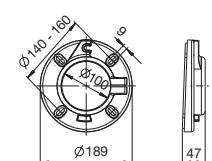
Bride coulissante



Bride de l'unité



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 60 NLV.2-S	2,6 - 3,2 kg/h	31 - 38 kW	une allure
HL 60 PLV.2-S	3,1 - 3,8 kg/h	37 - 45 kW	une allure



HL/Z 120 A-S/B

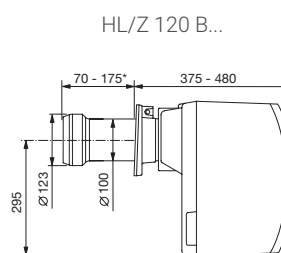
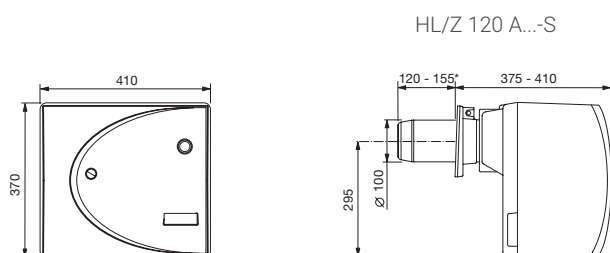
Brûleur fioul



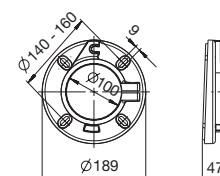
- Brûleur en version mono-étagée ou à 2 étages
- HL/Z 120A-S en version à faible NOx
- HLZ avec vanne d'arrêt d'air entraînée par un servomoteur automatique
- HL en option avec vanne d'arrêt d'air entraînée par un servomoteur automatique
- Soufflante haute puissance
- Allumage automatique
- Photorésistance pour le contrôle de la flamme
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 42,5 x 48,5 x 59,5cm
- Poids: 21,5 kg (HLZ 120 A-S/B)
- Poids: 20,5 kg (HL 120 A-S/B)

Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande

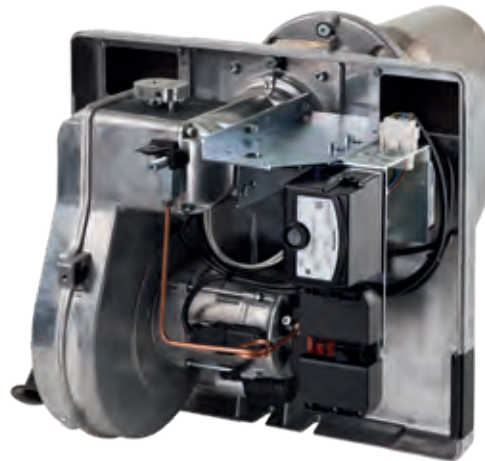


Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 120 A-S	4,0 - 10,0 kg/h	47 - 120 kW	une allure
HL 120 AV-S	4,0 - 10,0 kg/h	47 - 120 kW	une allure
HL 120 B	6,0 - 12,0 kg/h	71 - 140 kW	une allure
HL 120 BV	6,0 - 12,0 kg/h	71 - 140 kW	une allure
HLZ 120 ALV-S	4,0 - 10,0 kg/h	47 - 120 kW	deux allures
HLZ 120 BLV	6,0 - 12,0 kg/h	71 - 140 kW	deux allures



HL 120 C/D/E-S

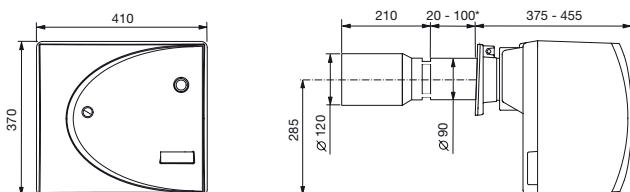
Brûleur fioul



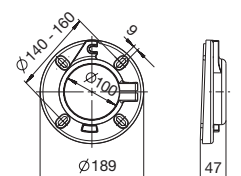
- Brûleur à flamme bleue
- Version à faible NOx
- Vanne d'arrêt d'air entraînée par un servomoteur automatique (en option)
- Soufflante haute puissance
- Allumage automatique
- Détecteur de flamme large bande pour le contrôle des flammes
- Système LE pour réduire les émissions au démarrage et à l'arrêt
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 42,5 x 48,5 x 59,5 cm
- Poids: 21,0 kg

Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 120 CLV-S	2,5 - 3,6 kg/h	30 - 43 kW	une allure
HL 120 DLV-S	3,3 - 4,5 kg/h	39 - 53 kW	une allure
HL 120 ELV-S	4,3 - 5,1 kg/h	51 - 60 kW	une allure



HL 85 A/B

Brûleur fioul

Position de montage: Standard

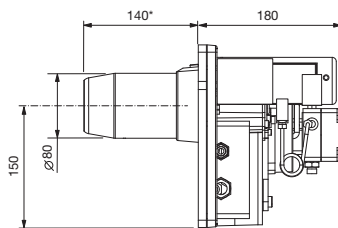
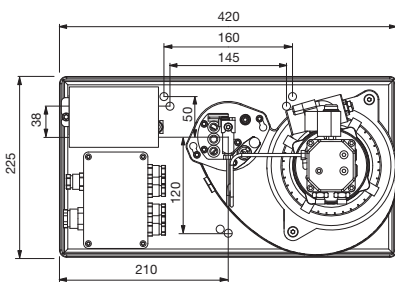
Position de montage: Orientable à 180°



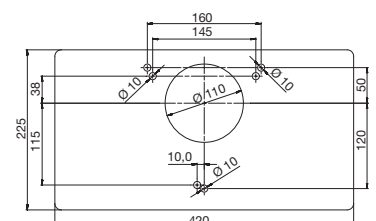
- Brûleur spécial pour le chauffage des unités de boucherie, de cuisson et de fumage
- Position de montage orientable à 180° possible
- Construction extrêmement robuste
- Chauffe au mazout automatique pour installation dans les armoires électriques fournie séparément
- Photorésistance pour le contrôle de la flamme
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Tension nominale 230 V~60Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 29,0 x 36,0 x 46,0 cm
- Poids: 13,0 kg

Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm | *Autres longueurs sur demande



Modèle	Débit de fioul	Puissance	Mode de régulation
HL 85 A	1,3 - 3,6 kg/h	16 - 43 kW	une allure
HL 85 AV	1,3 - 3,6 kg/h	16 - 43 kW	une allure
HL 85 B	3,0 - 5,5 kg/h	35 - 65 kW	une allure
HL 85 BV	3,0 - 5,5 kg/h	35 - 65 kW	une allure



HG/Z 120 A-S

Brûleur gaz



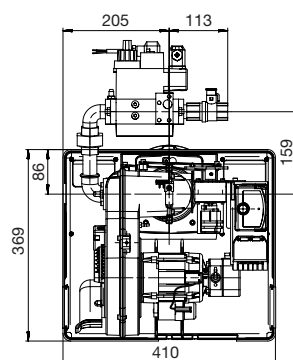
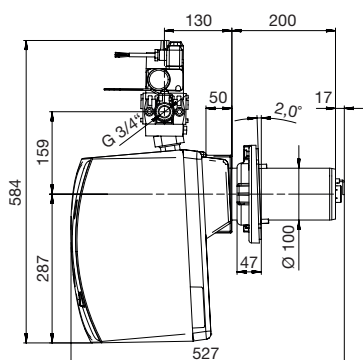
0085 BN 0193



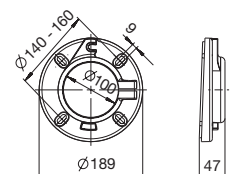
- Brûleur en version mono-étagée ou à 2 étages
- Version à faible NOx
- Contrôle du mélange gaz/air
- Chauffe au gaz automatique régulée par un microcontrôleur
- Ventilateur haute puissance
- HGZ avec vanne d'arrêt d'air entraînée par un servomoteur automatique
- HL en option avec vanne d'arrêt d'air entraînée par un servomoteur automatique
- Électrode d'ionisation pour le contrôle de la flamme
- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 42,5 x 48,5 x 59,5 cm
- Poids: 27,5 kg

Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm



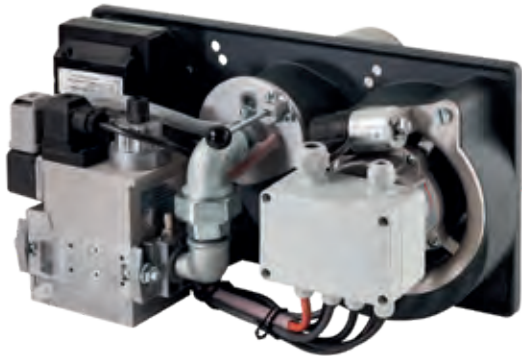
Modèle	Type de gaz	Pression min. d'écoulement du gaz	Raccordement de gaz	Puissance	Mode de régulation
HG 120 AL-E-S	gaz naturel	20 hPa	R 3/4	50 - 120 kW	une allure
HGZ 120 AL-E-S	gaz naturel	20 hPa	R 3/4	50 - 120 kW	deux allures



HG 75

Brûleur gaz

Position de montage: Standard



Position de montage: Orientable à 180°



0085 AR 0095



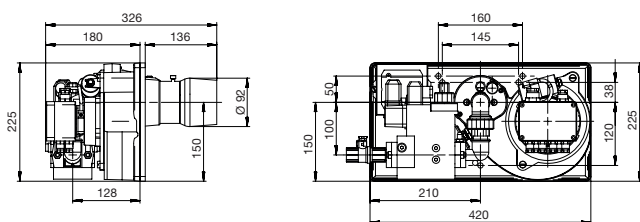
- Brûleur spécial pour le chauffage des unités de boucherie, de cuisson et de fumage
- Position de montage orientable à 180° possible
- Construction extrêmement robuste
- Électrode d'ionisation pour le contrôle de la flamme
- Chauffe au gaz automatique pour installation dans les armoires électriques fournie séparément

- Tension nominale 230 V~50 Hz
- Tension nominale 230 V~60Hz
- Dimensions du pack (LxLxH): 28,0 x 36,0 x 47,0 cm
- Poids: 15,5 kg

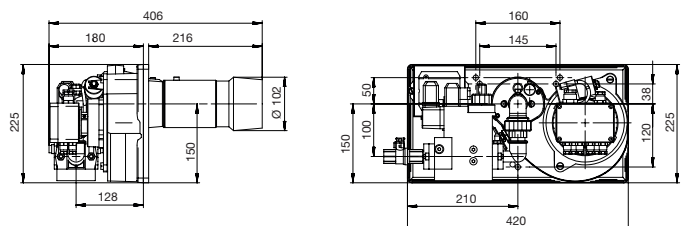
Caractéristiques techniques

Tous les chiffres en mm

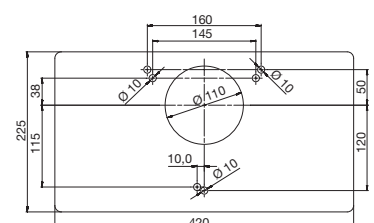
HG75 A/C



HG75 B/D

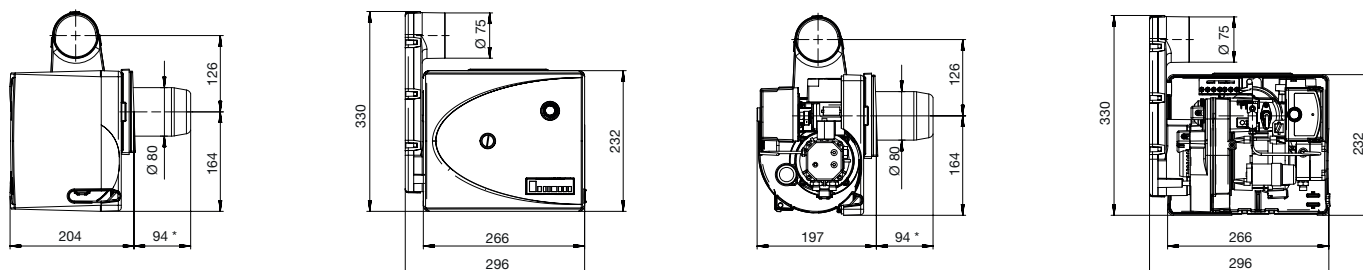


Modèle	Type de gaz	Pression min. d'écoulement du gaz	Raccordement de gaz	Puissance	Mode de régulation
HG 75 A-E	gaz naturel	20 hPa	R 1/2	23 - 60 kW	une allure
HG 75 C-F	gaz liquide	50 hPa	R 1/2	23 - 60 kW	une allure
HG 75 B-E	gaz naturel	20 hPa	R 3/4	60 - 90 kW	une allure
HG 75 D-F	gaz liquide	50 hPa	R 3/4	60 - 90 kW	une allure



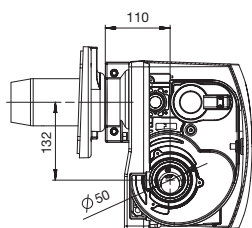
Adaptateur de prise d'air externe/réduction du bruit

Connecteur de brûleur à mazout HL 40 E-S / 75 mm disponible

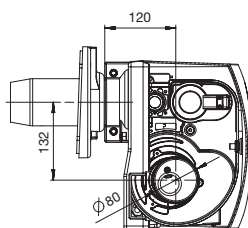


Connecteur de brûleurs à mazout HL 60 / 50 ou 80 mm disponible

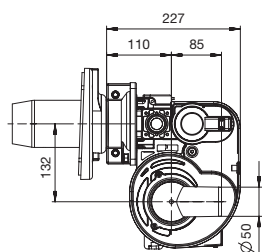
50 mm, droit



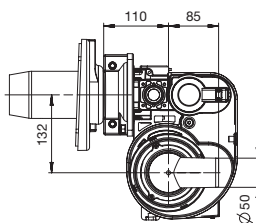
80 mm, droit



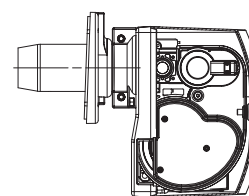
50 mm, angle de 90°



50 mm, à réduction de bruit, angle de



Adaptateur à réduction de bruit sans prise d'air externe



Pour toute question, notre **Support** technique est à votre disposition.

Herrmann GmbH u. Co. KG

Liststraße 8
D-71336 Waiblingen
Tél.: +49 7151 98928 0
Fax: +49 7151 98928 49
info@herrmann-burners.de
www.herrmann-burners.de

